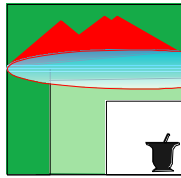




**ORDINE DEI FARMACISTI**  
della provincia di Napoli



**federfarma napoli**  
associazione sindacale titolari  
di farmacia napoletani

Napoli 13 Gennaio 2014  
Prot. 30/14

## **AVVISO**

Caro Collega,

**Lunedì 20 Gennaio, ore 20.45**, presso la sede dell'Ordine si terrà un incontro dibattito sul tema:

**“Salute e Ambiente in Campania: Terra dei Veleni?”**

Interverranno il:

- **Prof. Antonio Giordano**, *Presidente dello Sbarro Institute for Cancer Research di Philadelphia,*
- **Prof. Giulio Tarro**, *Virologo*
- **Sergio Costa**, *Generale del Corpo Forestale,*
- **Padre Maurizio Patriciello**, *Parroco della chiesa di Caivano.*

La Tua presenza sarà graditissima.

Cordiali saluti

**Michele Di Iorio**  
*Presidente Federfarma Napoli*

**Vincenzo Santagada**  
*Presidente Ordine Farmacisti Napoli*